

27.05.2024

Коммерческое предложение

На систему температурных испытаний TS780-2024

ZONGLEN®


TS345 – это точный прибор для измерения воздействия потока воздуха в диапазоне температур от $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+225\text{ }^{\circ}\text{C}$, обладающий широкими возможностями тестирования в условиях температурных колебаний. Изменение температуры от $-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+125\text{ }^{\circ}\text{C}$ занимает около 10 секунд. Соответствует всем производственным требованиям. Регулировка температуры производится без использования жидкого азота или любого другого хладагента.

| | |
|---|--|
| Диапазон температур | от $-80\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+225\text{ }^{\circ}\text{C}$ |
| Скорость изменения температуры | от $-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+125\text{ }^{\circ}\text{C}$ приблизительно 10 сек |
| Точность поддержания заданной температуры | $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ |
| Настройка температуры, отображение и разрешение | $\pm 0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$ |
| Скорость воздушного потока системы | 4–18 SCFM (1,9–8,5 л/с). Опционально: 4–24 SCFM (1,9–11,3 л/с). |
| Цветной сенсорный экран интерфейса управления | 10" TFT |
| Язык | английский, китайский |
| Режим работы | ручной или программный |
| Режимы контроля температуры | AIR (Воздух); DUT (Device-Under-Test, Тестируемое устройство); одновременное получение данных от AIR и DUT |
| Методы контроля температуры | Датчик контроля внутренней температуры, внешняя термopара типа T, K; опционально – термометр сопротивления (RTD) |
| Интерфейсы | RS-232, LAN, GPIB (опция) |
| Хладагент | экологически безопасный хладагент |
| Регулировка подъема | подъемный стержень: электрическая; термоголовка: пневматическая; управление регулировкой: локальное или удаленное |
| Диапазон регулировки стержня | X: 1500 мм; Y: 550 мм; Z: 360° |
| Размеры насадки термоголовки | Круглая: $\varnothing 70\text{ мм}$ / $\varnothing 140\text{ мм}$ / $\varnothing 170\text{ мм}$. Овальная (Ш×Д×В): 70×140×60 мм (доступны иные размеры опционально) |

| | |
|---------------------|--|
| Размеры (Д×Ш×В), мм | 620×1000×1060 |
| Уровень шума | ≤ 59 дБА |
| Вес, кг | 258 |
| Электропитание | 220 В переменного тока / 50 Гц, 20 ампер, 1 фаза |

Требования к качеству входящего воздуха

| | |
|-----------------------------------|--|
| Используемый газ | чистый сжатый воздух (необходимо отфильтровать молекулы жира/масла/влагу/микрочастицы) или азот с чистотой ≥ 99,5% |
| Содержание масла | молекула масла: ≤ 0,1 ppm, фильтрованная до 0,1 мкм загрязнителей масляного тумана |
| Точка росы | < 10 °C при 0,62 мПа (90 PSI). Рекомендуется: чистый газ под давлением, точка росы < -20 °C |
| Температура входящего воздуха | от +5 °C до +25 °C |
| Давление входящего воздуха | 90–110 PSI (0,62–0,76 Мпа / 6,2–7,6 кгс/см ²) |
| Скорость потока входящего воздуха | 18–35 SCFM (от 8,5 до 16,5 л/с; 13,5 л/с). Стандартная: 28 SCFM (13,5 л/с). |

Требования к рабочему окружению

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Диапазон температур окружающей среды | от +10 °C до +25 °C |
| Относительная влажность, % | от 5 до 85 |

Условия поставки Оборудования:

1. Стоимость системы: **5 250 000 Руб.**
2. Стоимость указана с учетом таможенной очистки и НДС 20%.
3. Условия оплаты (могут быть изменены по согласованию с Заказчиком):
 - 50% предоплата;
 - 50% в течение 10 рабочих дней после поставки Оборудования на склад Заказчика;
4. Срок поставки оборудования: **В НАЛИЧИИ.**
5. Гарантийное обслуживание 12 месяцев.
6. Комплект сопроводительной документации: - техническая документация на русском языке.

Дополнительные услуги:

1. Проведение пуско-наладочных работ, обучение персонала.
2. Первичная аттестация с разработкой методики аттестации по ГОСТ.